Draht

Übersicht über verwendete Drahtsorten

Die meistverwedeten Drähte dürften Kanthal A1, ES 316L/317L und Ni60/80/200 sein

Diese Tabelle zeigt die wichtigsten Werte der gängigen Drahtsorten. Ist bei dem Widerstand ein ~ vor dem Wert, hat das Material keine 100% exakt vorgeschriebene Zusammensetzung, so dass es zu kleineren Abweichungen kommen kann. Diese sollten minimal sein.

In Deutschland wird für Edelstahl häufig die Abkürzung ES genutzt, die englische Abkürzung SS (Stainless Steel) ist allerdings ebenfalls gebräuchlich.

Mehr zu Spezialdrähten findet ihr hier.

Draht	Verhältnis (in%)	? /Meter für AWG 26 (0.4mm)	Temperaturkoeffizient	TC geeignet
Kanthal A (Chrom/Aluminium/Silicium/ Mangan/Kohlenstoff/Eisen)	20.5-23.5/5.3/<0.7/ <0.5/0.08/Rest	~11.1?	k.a.	Nein
Kanthal A1 (Chrom/Aluminium/Silicium/ Mangan/Kohlenstoff/Eisen)	20.5-23.5/5.8/<0.7/ <0.5/0.08/Rest	~11.5?	k.a.	Nein
Kanthal D (Chrom/Aluminium/Silicium/ Mangan/Kohlenstoff/Eisen)	20.5-23.5/4.8/<0.7/ <0.5/0.08/Rest	~10.7?	k.a.	Nein
Ni60 (Nickel/Chrom/Eisen)	60/15/25	8.8?	k.a.	Nein
Ni80 (Nickel/Chrom)	80/20	8.8?	k.a.	Nein
Ni90 (Nickel/Chrom)	90/10	5.6?	k.a.	Nein
Aluchrom (Aluminum/Chrom/Eisen)	19-21/4-5/Rest	~10.7?	k.a.	Nein
Ni200 (Nickel rein)	min. 99.5	0.7?	0.00620	Ja
NiFe30 (Nickel/Eisen)	70/30	1.6?	0.00520	Ja
NiFe48 (Nickel/Eisen)	52/48	2.9?	0.00400	Ja
NiFe52 (Nickel/Eisen)	48/52	4.0?	0.00310	Ja
Titan (Grad 1)	min. 99,36%	4.2?[1]	0.00350	Ja
Edelstahl SS304/V2A (siehe Datenblatt[3])	Datenblatt[3]	5.8?	0.00105	Ja
Edelstahl SS316/V4A siehe Datenblatt[3])	Datenblatt[3]	6.5?[1 2]	0.00088	Ja
Edelstahl SS316L/V4A (siehe Datenblatt[3])	Datenblatt[3]	6.3?[1]	0.00100	Ja
Edelstahl SS317L (siehe Datenblatt [3])	Datenblatt[3]	6.3?	0.00095	Ja

[1] Ø 0,39mm

[2] Wert errechnet

[3] Aufgrund der komplexen Zusammensetzung nur Datenblätter aus der Stahlindustrie verlinkt

Trotz aller Sorgfalt können wir keine Garantie für die hier genannten Werte übernehmen.