

Draht

Übersicht über verwendete Drahtsorten

Die meistverwendeten Drähte dürften [Kanthal A1](#), [ES 316L/317L](#) und [Ni60/80/200](#) sein

Diese Tabelle zeigt die wichtigsten Werte der gängigen Drahtsorten. Ist bei dem Widerstand ein ~ vor dem Wert, hat das Material keine 100% exakt vorgeschriebene Zusammensetzung, so dass es zu kleineren Abweichungen kommen kann. Diese sollten minimal sein.

In Deutschland wird für Edelstahl häufig die Abkürzung ES genutzt, die englische Abkürzung [SS](#) (Stainless Steel) ist allerdings ebenfalls gebräuchlich.

Mehr zu Spezialdrähten findet ihr [hier](#).

Draht	Verhältnis (in%)	? /Meter für AWG 26 (0.4mm)	Temperaturkoeffizient	TC geeignet
Kanthal A (Chrom/Aluminium/Silicium/ Mangan/Kohlenstoff/Eisen)	20.5- 23.5/5.3/<0.7/ <0.5/0.08/Rest	~11.1?	k.a.	Nein
Kanthal A1 (Chrom/Aluminium/Silicium/ Mangan/Kohlenstoff/Eisen)	20.5- 23.5/5.8/<0.7/ <0.5/0.08/Rest	~11.5?	k.a.	Nein
Kanthal D (Chrom/Aluminium/Silicium/ Mangan/Kohlenstoff/Eisen)	20.5- 23.5/4.8/<0.7/ <0.5/0.08/Rest	~10.7?	k.a.	Nein
Ni60 (Nickel/Chrom/Eisen)	60/15/25	8.8?	k.a.	Nein
Ni80 (Nickel/Chrom)	80/20	8.8?	k.a.	Nein
Ni90 (Nickel/Chrom)	90/10	5.6?	k.a.	Nein
Aluchrom (Aluminum/Chrom/Eisen)	19-21/4-5/Rest	~10.7?	k.a.	Nein
Ni200 (Nickel rein)	min. 99.5	0.7?	0.00620	Ja
NiFe30 (Nickel/Eisen)	70/30	1.6?	0.00520	Ja
NiFe48 (Nickel/Eisen)	52/48	2.9?	0.00400	Ja
NiFe52 (Nickel/Eisen)	48/52	4.0?	0.00310	Ja
Titan (Grad 1)	min. 99,36%	4.2? ¹	0.00350	Ja
Edelstahl SS304 /V2A (siehe Datenblatt ³)	Datenblatt ³	5.8?	0.00105	Ja
Edelstahl SS316 /V4A siehe Datenblatt ³)	Datenblatt ³	6.5? ^{1 2}	0.00088	Ja
Edelstahl SS316L /V4A (siehe Datenblatt ³)	Datenblatt ³	6.3? ¹	0.00100	Ja
Edelstahl SS317L (siehe Datenblatt ³)	Datenblatt ³	6.3?	0.00095	Ja

¹ Ø 0,39mm

² Wert errechnet

³ Aufgrund der komplexen Zusammensetzung nur Datenblätter aus der Stahlindustrie verlinkt

Trotz aller Sorgfalt können wir keine Garantie für die hier genannten Werte übernehmen.